

ESD PETG

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).
Materiál	Polyetylene tereftalán glykol + vodivé saze
Průměr	1,75 mm
Tolerance	± 0,05 mm
Váha	0,5 kg netto ± 5 % / 0,7 kg brutto ± 5 %
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.
Barva	Viz www.filament-pm.cz
Rozpouštědla	Acetaldehyd

Tiskové parametry

Teplota Hotend	270 – 290 °C
Teplota podložky	80 – 90 °C
Podložka	Ultem
Ofuk objektu	Ano
Trysky	Všechny průměry
Tiskový prostor	Otevřený / Uzavřený

Parametry materiálu

Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	85 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	70 °C
Mechanické	Modul pružnosti v ohybu	ISO 178	2550 MPa
	Objemová rezistivita	ISO 3915	<150 Ω.cm
	Povrchová rezistivita	EN IEC 62631-3-2	<10 ⁵
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	1,32 g/cm ³
	MFI (260°C, 5 Kg)	ISO 1133	0,5 g/10 min



Filament PM

Haňovice 18, 783 21 Česká republika

IČ: 00147346

tel. +420 585 100 308

e-mail: info@filament-pm.com

www.filament-pm.cz