

## STANDARD BLACK

Resinas fotopolímeras para impresión 3D de uso general, adecuadas para fabricación de mediante impresoras tipo LCD y DLP.

Resina de color negro completamente opaco adecuada para piezas que requieran una gran estabilidad dimensional, baja contracción y bajo olor durante su impresión

Indicada para equipos de impresión de código abierto para un rango de 385 a 420 nm.

Aplicaciones recomendadas

- Prototipos funcionales
- Miniaturas
- Modelos de gran precisión



	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	ESTANDAR
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>			
Apariencia	Líquido opaco negro		
Densidad	1.3	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Viscosidad (25 °C)	500	cps	
Temperatura transición vítrea	51	°C	D7028

<b>PROPIEDADES MECÁNICAS (Valores obtenidos después de 30 minutos de curado ultravioleta)</b>			
Resistencia a la tracción	46	MPa	ASTM D638M
Módulo de tracción	1100	MPa	ASTM D638M
Fuerza flexible	68	MPa	ASTM D790M
Módulo de flexión	1900	MPa	ASTM D2240
Alargamiento a la tracción (hasta la rotura)	8	%	ASTM D638M
Fuerza de Impacto IZOD (entalla, 23°C)	17	J/m	ASTM D256A
Dureza	83	Shore D	ASTM D2240

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN <sup>(1)</sup>	LCD	LCD mono	UNIDADES DE MEDIDA
Altura de capa	0.05	0.05	mm
Capas base	3	2	número
Tiempo de exposición capa base	150	30	segundos
Tiempo de exposición	10	1,6	segundos

<sup>(1)</sup> Parámetros generales de impresión para una altura de capa de 25 µm, cada equipo de impresión puede requerir modificaciones en los ajustes, para ampliar información acerca de la configuración en algún modelo específico, escribanos al siguiente correo electrónico: [info@smartmaterials3d.com](mailto:info@smartmaterials3d.com)

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	COLOR	EMBALAJE
M	500 g	550g	Negro	Caja de Cartón, Bote PE negro, bolsa cierre zip.

## RECOMENDACIONES DE USO

### AGITE EL PRODUCTO ANTES DE USAR



La composición de la resina puede contener partículas en suspensión, con el tiempo estas pueden acabar precipitando en el fondo del envase por lo que es recomendable agitar el envase antes de usarlo de forma que el producto vuelva a mezclarse y sea completamente homogéneo.

### ALTURA DE CAPA RECOMENDADA



Esta resina es adecuada para trabajar con una altura de capa según el rango indicado. La altura de capa está directamente relacionada con la resolución de impresión por lo que se recomiendan una altura de capa inferior para conseguir un acabado de mayor calidad.

### EQUIPOS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS



Smart Materials 3D Resin Standard Black se ha validado para las tecnologías de impresión 3D mediante equipos LCD y DLP.

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.