

Označení	ø1,75 mm	ø2,90 mm
ABS		
E:	200-230°C	220-250°C
B:	90-100°C	90-100°C
ABS-T		
E:	200-230°C	220-250°C
B:	90-100°C	90-100°C
PLA E:	195-210°C	195-225°C
PET		
E:	220-250°C	230-260°C
B:	60-80°C	60-80°C
HiPS		
E:	200-230°C	220-250°C
B:	90-100°C	90-100°C
PVA E: 195-225°C	200-230°C	
PP		
E:	210-230°C	250-270°C
B:	70-90°C	70-90°C
POM		
E:	210-230°C	220-230°C
B:	90-110°C	90-110°C
PMMA		
E:	220-250°C 250-280°C	
B:	50-90°C 50-90°C	
PC/ABS		
E:	220-240°C -	
B:	90-100°C -	
TPE88		
E:	210-230°C -	
B:	60-80°C -	
TPE32		
E:	220-240°C -	
B:	60-80°C -	
CFJet		
E:	220-250°C -	
B:	60-80°C -	